

eco's 通信

2009
10月
vol.197

石原さん、 29年間ありがとう

石原社員は昭和56年入社し、9月17日をもって、退職となりました。鳥取地区の廃油収集、廃油タンクのメンテナンス等、当社への功績は計り知れません。今年、藤原君が入社し、廃油タンクのメンテナンスを指導し、溶接の資格がとれるまで、育てていただきました。



最終日に、感謝の気持ちを込めて花束を贈呈。

「長く続けるには、感謝の気持ちを大切にすること」

入社初日、福島さんと鳥取方面に収集に行った日のこと、ついこの間のことのように思い出されます。振り返ってみるに、長く続けるには感謝の気持ちを大切にすることだと感じています。勤続15年表彰のとき感じたことですが、それまでは感謝の気持ちがありませんでした。当時、自分が乗っていた105号車が引退するとき、長浜神社の宮司さんの助言で、旧車を自分で磨いて感謝し、ねぎらったのです。そして、新車に乗り換え、おかげさんで無事に仕事ができ、今日があります。

おかげさんは結果であって、おかげさんの前に、努力、感謝、縁がある

どれが抜けても到達しないのでは？ おかげさんで、今日、皆さんの前で退職の挨拶が出来ることを大変嬉しく思っています。社長始め皆さんとの出会いに感謝の気持ちを強くしています。長い間、ありがとうございます。

(石原)

～社員から感謝の言葉～

お客様先へ行ったら、必ずお客様の真ん前で面と向かって大きな声で挨拶をすると名前を早く覚えてもらえると言っておられ、自分も実行している。

(石橋)



石原さん、石橋さんと自分で工場で製造をしていた頃、トラブルが発生し3人で夜中まで復旧をやったことが懐かしい。また、自分が火傷をしたとき、病院へつれていってもらったことは忘れません。これからも仕事を手伝っていただきたい。

(河上)

いつまでも、お役に立つ人になって欲しい。

(山根)

繁盛店訪問

城東化成株式会社 様

〒692-0031 島根県安来市佐久保町496-1
(安来インター工業団地内)
TEL 0854-22-1568
FAX 0854-23-0892



山陰道から新工場がよく見えます。安来インター工業団地進出第一号の会社です。静かな環境で、生産力もアップします。

人と環境に優しい工場

今年5月に安来インター工業団地に新工場が完成し、8日から創業が開始されました。新工場を建てた理由は、「旧工場は、製造部門で6箇所に分かれ、人と物の動き・情報の面で無駄が多かった。1箇所にすることで、オペレーター作業も2割削減できた。安来インター近くで、物流、営業の動きがとてもよい。」と福島様は笑顔でおっしゃいます。

新工場は、地球環境に配慮した省エネで、人と地球環境に優しい工場となっています。

空調については、氷蓄熱空調システム（夜間に製氷した空気を使用）を採用し、事務所・管理課エリアは熱反射シートを採用した「魔法瓶」の建物、工場エリアは、冷蔵庫のように外気温に左右されない断熱パネルを使用した「冷蔵庫」の工場となっています。工場内は28度に保たれ、快適に作業できます。深夜電力利用により、二酸化炭素削減をはかっています。



「金型製作技術、小物成形に誇りをもっており、海外に比べても遜色ありません。いろいろなところへ新規開拓し受注し、窓口を広げていきたい。またそれにより、雇用の拡大もはかっていきたい。」経営管理課福島様から力強いお言葉をいただきました。

小物精密成形品に特化

コネクター、スイッチ、センサー等、小さいものを多く生産されています。これは、材料が少なくてすむし、他社にまねの出来ない特殊な技術で成形し、付加価値をつけているのです。製造工程での造り込み品質に重点をおき、安定成形と作業工程の監視強化を行いながら、品質向上と改善に取り組んでいます。それにより、高い品質と高い信頼性の製品を供給出来るのです。

新工場は冷蔵庫、事務所は魔法瓶！

6S活動

当工場の6Sは、士気、しつけ、整理、整頓、清掃、清潔です。

“気付きの感性を養う”ことに重きをおき、工場内で細かい気配りをされています。異常があれば目で見て感じて、早く気付き、異常と正常の違いを理解します。間違っていることは、先輩社員から後輩社員に厳しく注意します。

「品質は企業の命」を基本方針にお客様の満足度を追求しながら、日々の生産活動を行っています。



経営管理課の青戸様

経営方針『ヨットは逆風でも走る』

経営環境が逆風であっても、帆の操りで逆風に押し流されない企業を目指しています。昨秋以降の世界的な経済不況のなかですが、経営の目的『全従業員の物心両面の満足度の向上と地域社会への貢献』は、新工場建設により、着実に果たされていると感じます。

(長野)



廃棄物置き場も整理整頓され、とてもきれいです。

1973年5月 創業。

今年5月14日で創業36周年を迎えた。

事業内容：ゴム及びプラスチック用精密金型の設計製作並びに精密成形部品の製造。

従業員：132名(パート15名含む)平均年齢約35才。

安全講習

タイヤのトラブル (バーストやパンク)

先日、公道を走行中にフロント右タイヤがバースト(破裂)するという非常に危険なトラブルが発生しました。幸いにも誰にも迷惑をかけることなく、また、運転手もケガがなく、事なきをえました。

タイヤの点検を行っておけば、未然に防げたかもしれません。安全作業ができるよう、タイヤのトラブルについて講習会を行いました。

なぜ、バーストが起こるのか？

タイヤはたわみがあります。このたわみの繰り返してタイヤが発熱し、タイヤが耐えられなくなり、バーストしてしまいます。エアー量の調節をしなければなりません。バーストした場合、車輛の破損がないか確認することが必要です。その威力はばく大で、人間が吹き飛ばされるほどです。

タイヤトラブルを防ぐ7つの原則

- 1)空気圧のチェック
- 2)残りミゾのチェック
- 3)傷,偏摩耗のチェック
- 4)ガタのチェック
- 5)応急タイヤのチェック



バーストしたタイヤ

軽視されがちですが、普段から空気圧をチェックしておく

6)走行中の注意点...パンクに気づいたら、安全を確認して速やかに停車させる

7)駐車時の注意点...タイヤの側面は弱いので、縁石などにぶつけないように気をつける

タイヤのローテーション

タイヤをローテーションさせることで、摩耗が均一になり、長持ちすることになります。目安として、走行距離およそ5,000kmごとに行うのが適当です。このとき、タイヤの摩耗具合、キズ、ホイールのキズ、釘のささりなど無いか確認します。

空気圧のチェック

バルブからの空気漏れを防ぐため、石けん水等をバルブ口につけて漏れていないことを確認します。またバルブキャップは必ず付けます。



タイヤ交換の時に、タイヤの空気圧もチェックしています。

今月の改善

オーバブリッジを設置しました

工場内で作業する際に、配管等に足を引っ掛けて転倒しないように、オーバブリッジを設置しました。配管をまたいで通行していたのですが、オーバブリッジを設置し、その上を渡るようにしました。また、すべらないように滑り止めテープも張りしました。

廃材利用で、石原社員が製作してくれました。

(伊達山)



今月の改善

ペール缶の蓋を作りました

ウエスなどを入れるペール缶の蓋を作りました。製作は石原社員で、廃材を利用しました。

ウエスは油汚れなどをふき取ったもので、油を含んでいます。火災予防を考え、ペール缶のなかに火気などが入らないように、蓋をします。蓋の取っ手の位置を工夫し、蓋の上にペール缶が積み重ねられるようにしています。

(伊達山)



祝・合格おめでとう

藤原君が、ガス溶接技能試験に合格しました。先輩社員から指導を受け、今回試験に初挑戦し、見事合格です。

「ちょっと心配していたが、合格できてよかった。これからもっと溶接がうまくできるよう、がんばりたい」と喜びの声と先輩への感謝の気持ちでいっぱい藤原社員です。



吉報を手
に、喜び
いっぱいの
藤原社員
です。

一斉清掃の実施

今回は参加者が多く、前回と比べるとやる気の違いが感じられます。やはり、多数の社員が参加してくれるとうれしいです。また、何事もみんなですると楽しく感じられます。駐車場の草刈が時間内で終わりましたが、最後まで残った社員で協力して、刈り終えることができてよかったと思います。

鍵山秀三郎著『ひとつ拾えば、ひとつだけきれいになる』のなかに掃除の五つの功德とあります。そのなかで、「周囲の環境が生き生きしてくる」とあります。掃除してきれいになると、その場が活きてくるのです。少しずつ広げていきたいと思います。

(長野)



「子どもが育つ魔法の言葉」を読んで

分かり易い実例を用いた内容で書かれていますが、この魔法は難しい！「子供が育つ言葉」は自分が子供の心を誘導する。子育ての中で子供を誘導する場面、言葉はとても沢山ある為、この本の魔法を実行するのは、深く考える事が必要でとても難しいです。でも間違いなく、この本の中の実例は私の家庭にも起こることで、「子は親の鏡」という詩の内容も例外なくあてはまる事だと感じました。

この詩を清書して、自分の目のよく届く所に置き、日々忘れないようにしたい。まずは、一番小さな社会である自分の家庭から、素敵な世界が広がり、心豊かで思いやりや優しさのあふれる子供が育ってくれたら、いじめが一つ減るかも知れないし、犯罪も減るかもしれない。何よりもこれから大人になる子供達を幸せだと感じられる日々へ導きたい。
(足立)



元氣の出る言葉

中村天風師

出世する人、成功する人は、その心の内容が極めて積極的である

(「君に成功を贈る」より、日本経営合理化協会刊)

自分に学問や経験がなかつと、心の持ち方一つが結局、人生の運命を決定するのである。心が消極的になつたら、健康はもろろんすべてにおいてマイナスに作用してしまう。何事にも積極的、前向きにいく。きつとうまくいくはずである。

(長野)



「やまぼくし」秋に赤い実がつき、少し甘く食べられます。



社長が薦める今月の一冊

10月の推薦図書

働く幸せ 仕事でいちばん大切なこと
日本理化学工業(株)会長 大山泰弘著
WAVE出版



《人間の究極の幸せは、人に愛されること、人にほめられること、人の役に立つこと、人から必要とされること、の4つと言われました。(P2,3)》

大山会長は、たくさんの知的障害者を雇用し、チョークという狭い市場で、70年もの長きにわたって事業を継続し、大きく社会に貢献されてきました。他に真似のできない信念と障害者へたゆまぬ愛情、そして会社を経営する力を、この本から学びとります。

ひるがえって、私たちはこの山陰という地方で、30数年にわたって、会社を継続させてきました。とりもなおさず、同じ客さまから、30数年必要とされて来た結果です。

その間、冬の寒さもいとわず、しかも真夜中、川に流出した油を社員の皆が処理したこともあります。地下タンクのお客さまから、台風が接近して、油タンクに水が入りそうだと緊急依頼に、すっ飛んでいって直し、お客さまに安心してもらったこともあります。

これからも、もっともっとお客さまから、地域の人たちから必要とされ、お役に立つ。そして「よくやってくれた!」とほめられる。こんな「働く幸せ」を求めていきたい。
(山根)

蔵書新着状況

- ・『人間の本质』 本山博・稲盛和夫
PHP研究所
- ・『「脳にいいこと」だけをやりなさい!』
マーシー・シャイフ著 茂木健一郎訳 三笠書房



「釣船草」を吊しているように見えます。とてかわいいい花です。

発行日：毎月10日

発行：690-0025 島根県松江市八幡町796-20
TEL 0852-37-2470 FAX 0852-37-2472

エコス
山陰興業(株) ECO'S通信編集部 長野
E-mail :h.nagano@e-skk.co.jp

印刷：授産センターよつば 印刷係

ホームページ公開中(<http://www.e-skk.co.jp>)

原稿を公募します

本誌の原稿を公募します。800字～1000字程度で、身近な出来事をテーマにしたものを希望します(例えば、感動したこと、うれしかったこと、旅の思い出、おいしいお店など)。随時受け付けます。内容により不採用の場合はお許しください。編集部あて、どんどんお寄せ下さい。薄謝を差し上げます。

今月のクイズ

解答を下記編集部までお寄せ下さい。応募の方法は、ファックス、電子メール、ハガキ、営業マンに渡していただいても結構です。正解者の中から抽選で1名様に賞品を差し上げます。今月の賞品は、出雲市多伎町のイチジクの姿煮とジャムのセットです。締切は10月末です。奮ってご応募ください。

Q：松江市で国宝に指定されている
建物は何でしょう？

先月号の答えは「千鳥城」でした。抽選の結果、広島市戸澤様が当選です。
おめでとうございます。

応募用紙(答)

会社名または住所、氏名

FAX 0852-37-2472 E-mail h.nagano@e-skk.co.jp

編集後記

山登りをするのに、標識に従って登ればいいと気楽に考えていたが、道にまよったときはどうすればいいのか?こんなとき、地図が読めないでは大変なことになってしまう。遭難などという事態になりそうな高くて険しい山には登った経験はないが、読図(地図を読むこと)ができるできないでは大変な違いだ。自分が登ろうとする山の地図を事前にみておくと、それなりの心構えもできる。読図による楽しみを体験することができた。「地図はみるものではなく、読むものである。」と教わった。地図をみて、立体的な山の形が想像できるようになればしめたもの。山登りに楽しみが一つ加わったので、いざ、紅葉の山々へ出かけましょう。(長野)