お客様紹介

#### 株式会社チロル (通称商号チロル観光)

〒689-4402

鳥取県日野郡江府町小江尾11-1 TEL 0859-75-3300 FAX 0859-75-3700 http://www.tirol@road.ocn.ne.jp

#### ちろりんツアー

運輸業でありながら(有限会社川上運輸)、 平成8年に貸切観光バスによる企画旅行の事業 に参入されました。

ちょうど団塊の世代とよばれる人たちが定年 を迎える時期にきており、余暇を楽しむ時代が 到来するという思いで起業されたそうです。

昨年は、東北地方大震災がおこり、日本国中 が自粛ムードになりましたが、最近は徐々に回 復してきているそうです。また、女性グループ の旅が圧倒的に多く、女性の気ままな一人旅も 珍しくないということです。「その時代を見極 め、その時代にあったやり方をしないといけな い」が、川上社長の持論です。

当社の看板ツアー「ちろりんツアー」は川上 社長はじめ、スタッフみんなで季節にあったプ ランを練ります。今の時期では、南国高知へい ちご狩り(食べ放題)と日曜市や、旬の味覚 "日生(岡山県)の牡蠣巡り。春には、京都伏 見 醍醐寺の桜見物や大阪造幣局 桜の通り抜 けなど、季節にあった内容でしかもお腹もいっ ぱいになるというおいしい企画でリピーター続 出。大人気ツアーです。



に心つ勤 関ひ川る 直り社ト お来たド



チロル観光様のバスは、車体の3色のラインがさわやかで ステキです。これは、母体の川上運輸様の「川」の字をイ メージしています。(HPより引用させていただきまし

お客様からのうれしい礼状も数多く届き、「お 客様にどれだけ満足感をもっていただけるかが 大切です。お客様に、行ってよかった、また行 こうと思っていただけるような内容、サービス にスタッフが協力して取り組んでいます」 と、川上社長の宝物になっています。

「会社は地域と密着していないと発展しませ ん。地元に愛される企業でありたい。またお客 様の身になって、誠心誠意やります。」と川上 社長から、力強いお言葉をいただきました。

(聞き手:長野)



ちろりんツアーを企画するスタッフの方々。社員最前列、 川上様。後方左から、加藤様、福田様、小谷様、松森様、 伊田様。お花見ツアーはまだまだ間に合いますよ!!

\*有限会社川上運輸様は、トラック運送事業にお いて、2010年12月10日、グリーン経営認証を受け られました。これは、環境保全の取り組みを審査 されるものです。また、主な業務は、サントリー 天然水奥大山ブナの森工場で生産される天然水の 運搬、クロネコヤマトの幹線輸送などです。

### 指摘改善

危険物車輌の常置場所を再設定 し、ロープ張りをしました。

これは、管轄消防署から指摘があったも ので、決めた場所にきちんと駐車できるよ うに区画をし、駐車位置を設定しました。 大型車輌の出入りもスムーズに行えます。



#### バイオ再生重油(仮称) 実験状況

オイルリサイクル協同組合事業を代表し て、2011年春より当社で「バイオ再生重油 (仮称)のJIS化」に向けた実験を行っていま す。目的は、通常の再生重油に使用済み天ぷ ら油を混ぜる事で、CO2削減効果の大きい新し い燃料を開発する技術とリサイクルを進める ことです。

当社には違う油脂の物を混ぜるという撹拌 混合のノウハウがあり、直ぐに実験は出来ま した。しかし、本当に設定した油脂の割合通 りに混合されているかを、検証する技術や装 置が無いため、今回、島根県産業技術セン ター 環境技術グループの皆さま方の協力を 頂きながら、実験を進める事となりました。

特に攪拌混合されたバイオ再生重油(仮称) の分析を"共同研究"とし、組合事業である 「バイオ再生重油(仮称)のJIS化」に向けた実 験報告書をまとめていくことになります。

(松下)

9月から実証実験に入り11月、夏季実験が 終了しました。今年度の計画で締めにあたる この夏季実験・分析報告書は1月に完成しま した。この報告書はJIS化検討委員会にて検討 する際の資料となり、計画に沿って実施して きた実験と分析結果を具体的に検討していた だきました。これから来年度の計画に向けて 準備を進めて行きます。



#### 「大丈夫やで」を読んで

昔、聞いた話を思い出しました。

自分の母親が姉を産むとき、前日まで仕事 をしていて、陣痛が始まると父親が自転車で 産婆さんを呼びに行き、自宅で赤ちゃんを産 んだそうです。そして、家族がみんな一緒に なって世話をしたと。

今のように病院任せで産むよりも、産婆さ んの手をかりて、自宅で産む方が子供にとっ ても、家族にとっても、親の愛情が多く深く 伝わるのではないだろうか。

本書を読んで、昔、両親から聞いた話を思 い出しました。と同時に、お産は自宅でした ほうが親も子も安心できると思います。

大丈夫は安心感を与えます。

他の場面でも使えそうです。

い自に

(生を)

生を勝る

利る

に力

導が

くあ

最り

悪い

いっ

きに明っていく

明く発 るのす

いでれ

「未来を目指? にす。 れば、病も運会

も運命もどんど

(河上)

# 元気の出る言葉

中村天風師





蝋梅(ろうばい)。蝋細工のような、梅に似た花からこの名に なったそうです。香り芳しく、寒い季節にほっと和ませてく れる花です。 (出雲市内にて撮影)

社長が薦める今月の一冊

#### 辞書 大辞林

松村明編 三省堂刊

今月の社員への手紙にあるように、信じられない、とんでもないことが起きました。しかし気を取り直して、中村天風師を紐解きました。

単に《知っている》を超え、《自覚》を強めて《信念》 まで育てるのが教育であると説いてあります。自覚と 信念の持つ意味をはっきりさせる必要を感じ、大辞林 を引きました。

\*自覚 自分の立場・能力などをよく知ること。 \*信念 固く信じて疑わない心。行動の基礎となる態度。

ちょうどその時担当課長から電話があり、「取締役様を怒らせてしまいました。申し訳ありません。」と数日経って、そして初めての報告と謝罪の言葉でした。彼は「お客さまを怒らせてはいけない」との自覚の域にようやく近づいた。

教育とは飽きず、諦めず、くり返し続けるという《信念》を持つことの大切さを、私はその時痛感しました。 社員は自分の立てた目標をしっかり《自覚》し、強い《信念》を持って達成して欲しい。

(山根)

#### 蔵書新着状況

- ・金屋子縁起と炎の伝承 玉鋼の杜 金屋子神社 金屋子神社宮司安部正哉様より寄贈
- ・脳を創る読書 なぜ「紙の本」が人にとって必要なのか 酒井邦嘉 実業之日本社
- ・たたら製鉄と近代の幕開け 島根県立古代出雲歴史博物館 ・開府400年シリース 松江誕生物語 山陰中央新報社
- ・地球のかたちを哲学する ギョーム・デュプラ 西村書店
- ・ランチェスター戦略 弱者逆転の法則

福永雅文

日本実業出版社 致知出版社

・致知2月号

#### 編集後記

「サクラサク」一昔も二昔も前、大学入学試験の合否の知らせはこの文言でした。なんて夢のあるステキな心躍る言葉でしょう!しかし、東京大学が9月入学を表明して実現すれば、この言葉は使えなくなるのでしょうか。この9月入学の表明にはいろいろなところに波紋を与えています。4月入学と9月入学が混在すれば、就職時期はどうなるのか。大学入試制度の在り方を根底から覆すような事態だと思います。世界各国の大学との留学等を促し、国際競争力をつけ優秀な人材を育てるためといいますが、もっと魅力ある大学を目指し、大学側の努力も必要ではないかと考えます。 (長野)

#### 『感謝する』

クレームや失敗が連続して起こっている。なぜなのか、自分なりに考えてみた。失敗しない仕組みや、クレームの対応手順、確か

失敗しない仕組みや、クレームの対応手順、確かに 必要なことであるが、自分自身の心の何処かに、

- 「社員が仕事をするのはあたりまえ」
- 「仕事をしたらお客さまからお金を頂くことはあたりまえ」

日々の業務の中で、全てがあたりまえのことであると思い込み何も感じずに、深く考えることもなく、何気なく消化しているのではないだろうか。 仕組みや手順の前に「感謝の心」を持ち、 仕事をいただけるお客さまに感謝し、仕事をしてくれる社員に感謝する。

感謝の気持ちを持って仕組みを作り、手順を守る。 感謝の言葉「ありがとう」「おかげさまで」のひと ことからはじめます。 (安原)

#### 今月のクイズ

解答を下記編集部までお寄せ下さい。応募の方法は、ファックス,電子メール,ハガキ,営業マンに渡していただいても結構です。正解者の中から抽選で1名様に賞品を差し上げます。今月の賞品は、ひな祭りのお菓子です。締切は2月末です。奮ってご応募下さい。

Q:島根県が展開している大型観光プロジェクト「神々の国しまね~古事記1300年」の公式テーマソングを今年、歌う歌手は誰でしょう?

先月号の答は、「4年もしくは5年」でした。抽選の結果、湯梨浜町 岩崎様が当選です。 おめでとうございます。

応募用紙(答)

会社名または住所,氏名

FAX 0852-37-2472 E-mail h.nagano@e-skk.co.jp

発行日:毎月10日

発 行: 690-0025 島根県松江市八幡町796-20 TEL 0852-37-2470 FAX 0852-37-2472

山陰興業㈱ ECO'S通信編集部長 長野 E-mail:h.nagano@e-skk.co.jp

印 刷: 授産センターよつば 印刷係

ホームページ公開中(http://www.e-skk.co.jp)

原稿を公募します本誌の原稿を公募します。800字~1000字程度で、身近な出来事をテーマにしたものを希望します。随時受け付けます。内容により不採用の場合はお許しください。編集部あて、どんどんお寄せ下さい。薄謝を差し上げます。



エコス通信・・・お客様と私たちのコミュニケーション誌

## **少じつ**ち通信

2012 **2月** Vol.225



## お客様の困ったを解決

こんなにきれいになりました。見てください!

「感動』







いすゞ自動車中国四国株式会社米子 サービスセンターのリサイクルステー ションの清掃をお試し事業所として、実 施させていただきました。

以前より、リサイクルステーションの環境整備について悩んでおられました。 現状の場所で、何とかきれいにしたいということをお聞きし、山陰興業のノウハウをもって、作業に入りました。

これは、山陰興業の付加価値サービスの一環として、お客様の困ったを解決してあげましょうということで始めたことです。床、壁ともに長年の経過で、思った以上に時間と労力がかかりました。

しかし、時間と労力を掛けた分、予想 以上にきれいになり、施工した私たちも 満足のいく仕上がりとなりました。お客 様から、「置き場がきれいになり便利に なりました。油をこぼす心配もなくなりました」と、とても喜んで頂き、達成感を感じました。私たちも、廃油回収の際は、こまめにタンクを拭いたり、タンク付近の片付け等をして、このきれいな状態を維持していこうと思います。

古くなった廃油タンクを交換するだけでも、リサイクルステーションは明るくなります。今後も、古くなった廃油タンクの交換、またお客様が使いやすいようなラックなども検討していきたいと思います

すべてはお客様のために、差別化した サービスを考えて行きます。(福間)

\* リサイクルステーション(仮):本来一般的には廃棄物置場という呼び方をしていますが、リサイクルが始まる第一歩の場所として、リサイクルステーションとしました。



#### 自覚が進むと強い信念を持てる

・周りから、お客さまから素晴らしいといわれる社員と会社になる・

社長 山根久志

昨年末A社様で、4回も連続してお客さま側のストレーナーが詰まるという、品質上重大な欠陥が発生しました。それだけでも非常事態です。その上ローリーの運転手さんが3回もその度に社員達に報告してくれていながら、聞いた社員達は会社に報告せず、放置していました。

4回目になって担当のF係長様から、「どうなっているんだ!」と強いお怒りのクレームが松下部長に直接あり、そこで初めて会社が知ることになりました。 今品質管理を強化しつつあります。

今年に入っても続いています。S社様が施工された 工事について、課長がS社取締役へ直接、工事につい て非難したことへのクレームです。この件も本人から 会社に報告がありませんでした。

しかし幸いなことに相手の社員の方から榎並社員 へ、その取締役のお怒りをご忠言、ご報告いただいた。 そこで初めて会社が知った。その日のうちに安原常務 と私で訪問し、謝罪しました。

私は今までこんな教育しかしてこなかった自分の 至らなさを痛感しています。

当然のことながら私は品質を最優先することを訴

えてきました。「報・連・相」の大切さも、「悪いことは隠すな」とも計画書のなかで訴えています。その上当然のことながら毎月の社員への手紙で、お客さまに好かれること。お客さまに感動してもらうことを訴えています。

なぜこんなことが起こるのか? しかも続けて。

そんな時に中村天風師の「強い心になる達人の知恵」を開きました。その中に「《自覚》が進むと強い《信念》を持てる。」と言う訴えがあります。「自然にああ、そうなのかとうなずくのが《自覚》というものです。自覚が強固なものになると、努力をしなくても、自然に、確固とした信念が持てるようになります。」

つまり今まで私が社員教育してきたとうそぶいて いても、現実は《信念》どころか社員の《自覚》にさ え到達していない。社員の意識レベル、教育の現実を 知らされた瞬間でした。

《自覚》を進め、強い《信念》を持った社員を育て、「周りから、お客さまから素晴らしいといわれる人と 会社になる」ことを進めます。

#### 私はこう考え、こう実行します

【安原】会社の代表としてお客様と接していると自覚し、責任を持った言動をします。

【**松下**】「Bad News Is Good News」社長には、お客様先で行った悪い事案を報告します。

【河上】私は安全も同じことと 考え、今後も安全講習を進め ます

【**岸本**】問題が発生したらすぐに報告し、また、日報での「報・連・相」をいかして情報を共有する。

【福間】自分の性格、考え方、能力を自覚し、それ以上のことを 現時点で認識しない。

【福島】思いやりの心を忘れず に。

【吾郷】「報・連・相」を確実に行い、情報豊かな会社と社員を 目指します。

【木村】信用第一

【山口】私はお客様がどうすれ ば喜んでもらえるかを考えて 仕事します。

【榎並】お客様からの情報に限らず、どんな情報でも聞いた その日に報告します。

【木村憲】現実を自覚します。

【横地】自分の対応に不安や疑問を感じたときは、同僚や上司に相談し、ベストな対応を追求します。

【**岡田**】お客様から必要とされるようもっと知識を身につけます。

【植尾】報・連・相の徹底。

【**石橋**】安全第一で、運転します。

【松本】初心に返り良いところ を伸ばし、良くないところを 改善します。

【小村】基本を忘れず、強い信 念をもってKYSをします。

【高橋】私は分析の手順を守り 作業の危険を自覚します。

【**長谷川**】まずは「自覚」を持ちます。

【岩本】自分の言動は会社の意見や行動になるということを 自覚し、電話対応、接客に努めます。

【藤原】お客様から素晴らしい といわれる会社になるよう、 自覚をもって仕事をする。

【勝部】報・連・相を確実に行う。 【金森】報・連・相を徹底して行 います。

【藤原大】常に安全作業を意識 して作業を行います。

【中村】自分勝手な判断はせず 上司に報告・連絡・相談する。

【清水】私は報・連・相を守ります。

【**足立**】どんな小さなことでも 「報・連・相」します。

【長谷川真】どんな些細なこと でも「報・連・相」を徹底します。

【**長野**】自分の立場をわきまえ、相手のことを考えて行動します。



見事に咲いた寒ぼたん



## おおた工業フェア&企業視察に参加して

このたび、出雲商工会議所主催の東京都の「おおた工業フェア」と大田区内企業の視察に参加させていただきました。

大田区には約4,000の工場があり、「ものづくりのまち」として知られています。主に金属を素材とした「削る」「磨く」「形成する」「メッキする」といった、ひとつの加工を専門に請け負っている工場がほとんどです。 大田区はものづくりの達人が集まっているまちです。

大田区の企業のものの創り方、会社の運営方針、行政の製造業に対する考え方・関わり方、 そしてそれを形にするため、工業フェアを開き、すこしでも町工場が存続できるような環境 づくりに感動しました。

仕事をする上でのモチベーション、会社、社員、お客様とのつながり、中小企業ならではのコミュニケート、らしさをだすことがこれからの我が社の方向のように感じます。

ーつのことにこだわらず、いろいろな観点からコラボでもいいかもしれません。多角的な*▼* 

➤ 目的で仕事を広げていかないと、中小企業の 先は暗いでしょう。

このたびの視察研修では、出雲市内企業の社 長様とご一緒させていただきました。外に出 て、我が社を再認識できました。 (木村)

今回の視察では、中小企業の社長方々の生の 声や大企業の現状、島根よりずっと厳しい環境 で働いている社長様の、悲観ではなく希望を聞 くことができました。

また、一緒に参加された出雲市内企業の社長様と話し合いの場ができ、とても貴重な体験ができました。我が社の評価(社長が教育熱心である)もいただき、再認識することができました。

工業フェアで知った、気泡式液面計は、お客様先の圧送式廃油タンクに応用できるかもしれません。自分の目で見た技術や製品が無限大に広がってきます。

このたび受けた刺激や体験を当社業務にいか していきたいと思います。 (岡田)

#### 日本経営合理化協会研修レポート

1月25日から1月27日、東京で行われたセミナーに参加させていただき、ありがとうございます。その一部を紹介します。

#### ~ コマツ株式会社 坂根会長の講話から学んだこと~

商品ブランドの考え方として、コマツでないと困るという度合いを高め、パートナーとして選ばれ続ける。これも差別化された商品つくりをした結果、商品である建設機械からアフターサービスまでコマツでないとどうにもならないという、お客様が離れられない状態をつくる。

また、社長への報告は、

Bad News Is Good News. 悪い報告こそ、社長にとって良いニュースでありそれが、改善につながる。社長へは、現場で起こった良いニュースはもちろん、悪いニュースも知らせる。

(松下)



#### 今月の工場改善・・・ 安全作業のために

1月初旬に、斉藤式遠心分離機のオーバーホールを受けました。壊れた箇所はなく、順調に稼働しています。

1月28日は、メンテナンス日として、この斉藤式遠心分離機の分解清掃を行いました。

お客様に安心して使っていただける製品作りを目指し、こつこつと地道に作業していきます。 (木村)



心分離機の清掃中